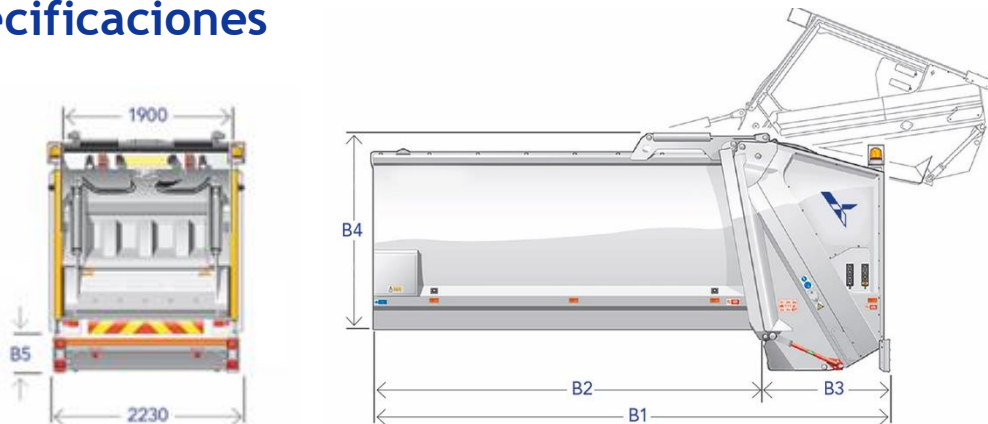


Especificaciones



MODEL	OL-10N	OL-11N	OL-12N	OL-14N	OL-16N	OL-16NDE	OL-19N
MODELO	16	16	16	18-19	18-19	26	26
MMA chasis (t) (1)	3100-3200	3400-3500	3700-3800	3800-3900	4500-4600	3600-3700	3800-4000
Distancia entre ejes recomendada: 1-2 eje (mm)	----	----	----	----	----	1350-1400	1350-1400
Distancia entre ejes recomendada: 2-3 eje (mm)	10,3	11,3	12,5	13,6	16,0	16,6	18,6
Volumen de carrocería (m ³)	4889	4971	5075	5154	5443	5493	5605
Tara de la carrocería (Kg)	660						
Tara falso bastidor (Kg)	136					173	
Longitud de la carrocería (mm)	B1	4725	4975	5275	5525	6175	6775
Longitud de la carrocería - Tailgate levantado (mm)		5803	6053	6353	6603	7253	7853
Longitud de la caja (mm)	B2	3210	3460	3760	4010	4660	5260
Longitud del tailgate (mm)	B3	1515					
Altura de la carrocería (mm) (2)	B4	2490					
Altura carrocería - Tailgate levantado (mm) (2)		4145					
Parte inferior del tailgate respecto al chasis (mm)	B5	-472					
Ancho exterior máximo (mm)	2230						
Ancho de boca de carga sin elevador (mm)	1900						
Volumen de tolva (m ³)	1,2						
Volumen de tolva con borde de carga alto (UPC) (m ³)	2,8						
Volumen de barrido (m ³)	1,7						
Tiempo de ciclo de compactación (s)	18						
Capacidad de absorción (m3/min)	5,7						

NOTA: Este documento y la información o consejo dado al cliente es a título orientativo y no constituye ninguna obligación contractual. Tampoco constituye ninguna obligación, garantía o responsabilidad por parte de Ros Roca. Todas las especificaciones están sujetas a las tolerancias de fabricación. Debe considerarse un margen de + - 2% para todos los pesos. Equipos adicionales pueden alterar las dimensiones y los pesos.

- (1) Dependiendo de la legislación de cada país.
- (2) Altura perfil del falso bastidor 115 mm.
- (3) Sujeto a la altura del chasis.



Caja de compactación

- Laterales de caja fabricados en una sola pieza curvada.
- Perfiles conformados de refuerzo parte trasera-delantera.
- Suelo curvo en forma de quilla.
- Laterales: 4mm S275 EN10025 (275N/mm²).
- Plataforma en 3 secciones transversales: 4-5mm S355 EN10025.
- Techo: 4 mm S355 EN10025 (355 N/mm²).
- Perfil marco trasero: 5 - 6 mm S355 EN10025 (355 N/mm²).
- Raíles guía: 8 mm DOMEX 700 (700 N/mm²)
- Travesaño posterior: 6mm DOMEX 700 (700 N/mm²).
- Canal interior en forma de U para la recogida de lixiviados y salida de diámetro 100 (mm).
- Sólo dos puntos de engrase en caja y tailgate.

Tailgate

- Volumen de barrido optimizado reduciendo el nº de ciclos, desgaste, nivel sonoro y consumo de combustible.
- Ancho boca de carga sin elevador 1,9 m.
- Laterales de tailgate conformados en una sola pieza con la guía integrada.
- Los cilindros hidráulicos del trineo son externos para evitar la caída de RSU encima.
- Reducido voladizo permitiendo una mejora sustancial en la maniobrabilidad y la distribución de cargas.
- Marco integrado para el montaje de elevadores.
- Tolva: 8 mm HARDOX 400 (1000 N/mm²).
- Laterales: 7 mm HARDOX 400 (1000 N/mm²).
- Borde carga: 4 mm DOMEX 700 (700 N/mm²).
- Pala Prensa: 4 mm HARDOX 400 (1000 N/mm²).

Sistema de compactación

- Diseño de trineo y pala totalmente probados.
- Utilización de aceros de alto límite elástico.
- Patines guía en la tolva para el deslizamiento de los cojinetes autolubricados de baja fricción.

- Cilindros de pala y trineo de alta calidad.
- Resto de elementos estructurales fabricados en acero S355 EN10025 (355 N/mm²).
- Trineo: 4 mm HARDOX 400 (1000 N/mm²).
- Prensa: 6 mm HARDOX 400 (1000 N/mm²).
- Tiempo de ciclo de compactación 18s.

Placa eyectora

- La zona de contacto de la placa eyectora con los residuos está fabricada con aceros de alto límite elástico y gran resistencia a la abrasión.
- Selector de presiones de la placa eyectora en función del tipo de residuo desde display en cabina.
- Guiado lateral a lo largo de la caja para la placa eyectora mediante patines autolubricados.
- Cilindro de placa eyectora de doble efecto para disponer de una densidad de carga de basura uniforme.

Sistema eléctrico

- Sistema integrado CANBus con sistema lógico (CANopen).
- Display en cabina para control y diagnóstico.
- Sistema eléctrico centralizado en armario lateral estanco de fácil acceso para diagnóstico y mantenimiento.
- Con conector externo para diagnóstico vía Canbus.
- Cableado de fácil identificación numerado y coloreado para detección de averías.
- Circuito ergonómicamente diseñado conforme a las normativas de Seguridad e Higiene Laboral.

Circuito hidráulico

- Bomba hidráulica de paletas de dos cuerpos.
- Conexión rápido de fácil acceso para llenado tanque aceite 150 l.
- Filtro de retorno de 10 micras.
- Cilindros hidráulicos invertidos de la pala de compactación con rótulas libres de mantenimiento.
- Cilindros hidráulicos de trineo fuera del tailgate aislados de la zona de carga/ descarga de RSU.

- Cilindros elevación tailgate situados en techo para evitar el contacto con el RSU en la maniobra de descarga.
- Presión regulable de la placa eyectora.

Seguridad

- Cumplimiento norma EN 1501-1.
- Cierre automático de caja y tailgate para evitar el riesgo de atrapamiento en las partes móviles.
- Dispositivos de bloqueo por evitar que funcione el equipo a menos que la tolva está totalmente bajada.
- Cilindros elevación tailgate con válvulas pilotadas overcenter que en caso de rupturas o fugas evitan la posible caída del tailgate.
- Indicadores en display de cabina de las operaciones que el equipo está realizando en todo momento.
- Doble control de descarga en cabina y exterior.
- Puerta de acceso lateral en caja para operaciones de inspección con paro automático del equipo cuando se realiza la apertura.

Opcionales

- Posibilidad de incorporar gran variedad de elevadores.
- Escalera de acceso a la ventana de inspección.
- Depósito de lixiviados en parte posterior de tolva.
- Soporte pala y escoba.
- Refuerzo HARDOX para suelo.
- Kit de descarga hidráulico para contenedores soterrados.
- Bomba de caudal variable.
- Insonorización del fondo de la tolva.
- Otros opcionales a consultar a los representantes comerciales de Ros Roca.

Este documento y la información o consejo dado al cliente es a título orientativo y no constituye ninguna obligación contractual. Tampoco constituye ninguna obligación, garantía o responsabilidad por parte de Ros Roca.

Todas las especificaciones están sujetas a las tolerancias de fabricación. Debe considerarse un margen de + - 2% para todos los pesos. Equipos adicionales pueden alterar las dimensiones y los pesos.